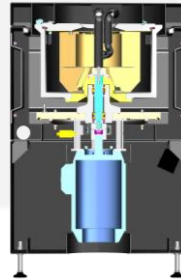
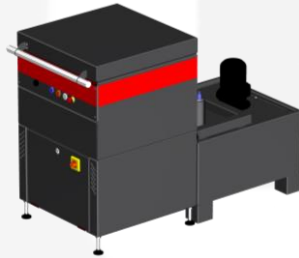




Turbo-Reinigungszentrifuge NGU-200

Geeignet zur Ausscheidung von Feststoffen aus verschiedensten Industrieflüssigkeiten in der Werkzeug- und Automobilindustrie.



Technik	
Verarbeitungsleistung	1 bis 120 l/min. Öl 1 bis 140 l/min. Emulsion
Medium	Öl oder Emulsion
PH Wert	6.5 bis 9.5 / 6.5 bis 10.0
Mediums Temperatur	max. 60° C
Umgebungstemperatur	max. 42° C
Reinigungsqualität	bis 3 µm möglich
Material Gehäuse	Stahl oder Edelstahl
Material Rotor	Aluminium / Aluminium eloxiert
Rotorvolumen	22 dm ³
Max. Schlammmasse	8 bis 10 kg
Reinigungsvariante	2 Phasen
Trommeldrehzahl	3000 UPM
Beschleunigung	1930 g
Lärmemission Zentrifuge	< 72 dBa
Antrieb	Direktantrieb mit FU
Motorleistung	3 kW
Schlammennahme	manuell
Rücklauf Reinfliissigkeit	mit Druck ab Schälrohr
Einlaufhöhe	175 mm
Abmessungen	> 650 x 710 x 1020 mm
Optionen	Projektspezifisch



Mögliche Konfigurationen von Reinigungsanlagen



Turbo-Separator
© Turbo-International company

Turbo-Separator AG
Bleikenstrasse 48
9630 Wattwil
Switzerland
+41 71 987 70 20
+41 71 987 20 29
www.turbo-separator.ch
info@turbo-separator.ch



Turbo-HKS
© Turbo-International company

Turbo-HKS GmbH
Robert-Gerwig-Strasse 25
78244 Gottmadingen
Germany
+49 (0) 7731 / 8801-0
+49 (0) 7731 / 8801-18
www.turbo-hks.com
info@turbo-hks.com