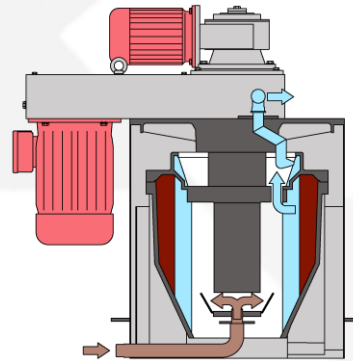




Centrifugeuse Turbo AZF-T40

Evacuation automatique de la boue. Adaptée à la séparation de matières solides et d'huile étrangère présentes dans les différents liquides industriels.



Technique	
Débit de traitement	1 à max. 200 l/min
Fluide	Huile ou émulsion
pH	6.5 à 9.5 / 6.5 à 10.0 / 4.0 à 14.0
Résistance à la température	60 °C / 90 °C
Degré de pureté	Jusqu'à 1 µm
Matériau du boîtier	Acier ou acier inox
Matériau du rotor	Aluminium / Aluminium anodisé / Acier inoxydable
Contenance du rotor	40 dm ³
Volume de boue	< 30 kg/h
Type de purification	2 phases ou 3 phases
Vitesse de rotation du tambour	2 150 tr/min à 2'400 tr/min
Accélération	950 à 1'630 g
Emissions sonores de la centrifugeuse	< 80 dBa
Entraînement	Entraînement par courroie avec variateur de vitesse
Puissance du moteur	7,5 kW
Evacuation de boue	Automatique
Retour liquide purifié	Sous pression
Commande	Incluse
Hauteur d'entrée	85 mm / auto-amorçage
Dimensions	> 1200 x 1200 x 2650 mm
Poids	> 620 kg
Options	Réservoir de liquide sale Réservoir de liquide de refroidissement propre Pompes Refroidissement / Chauffage / Purificateur d'air Séparateur magnétique

