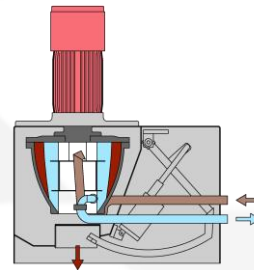




Turbo-Zentrifuge AZF-T15

Automatischer Schlammaustrag

Geeignet zur Ausscheidung von Feststoffen aus verschiedensten Industriefflüssigkeiten.



Technik	
Verarbeitungsleistung	1 bis 80 l/min
Medium	Für Oel oder Emulsion
PH Wert	6.5 bis 9.5 / 6.5 bis 10.0 / 4.0 bis 14
Temperaturbeständigkeit	60° C
Reinigungsqualität	Bis 1 µm möglich
Material Gehäuse	Stahl / Edelstahl
Material Rotor	Aluminium / Aluminium eloxiert / Edelstahl
Rotorinhalt	15 dm ³
Schlammvolumen	5 kg / Std.
Reinigungsvariante	2 Phasen
Trommeldrehzahl	3000 UPM
Beschleunigung	1550 g
Lärmemission Zentrifuge	< 78 dBa
Antrieb	Direktantrieb mit FU
Motorleistung	3 kW
Schlammmentnahme	Automatisch
Rücklauf Reinflüssigkeit	Mit Druck ab Schälrohr
Steuerung	Inkl.
Einlaufhöhe	Beschickungspumpe wird benötigt
Abmessungen	> 870 x 820 x 870 mm
Gewicht	> 180 kg
Optionen	Schmutzflüssigkeitsbehälter Reinkühlmittelbehälter Pumpen Rückkühleinrichtung / Heizung / Luftreiniger Magnetvorabscheider



Turbo-Separator
a Turbo-International company

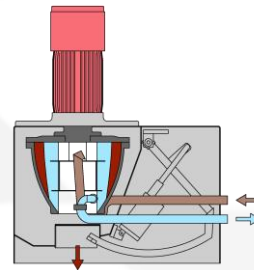
Turbo-Separator AG
Bleikenstrasse 48
9630 Wattwil
Switzerland
+41 71 987 70 20
+41 71 987 20 29
www.turbo-separator.ch
info@turbo-separator.ch



Turbo-Centrifuge AZF-T15

Automatic discharge

Automatic Cleaning coolants and other Liquids without Filter media



Technical Information	
Flowrate	1 to 80 LPM
Medium	Oil and Emulsion
PH	6.5 until 9.5 / 6.5 until 10.0 / 4.0 until 14.0
Temperature	60° C
Quality of cleanliness	Down to 1 µm possible
Material Housing	Steel / Stainless Steel
Material Rotor	Aluminium / Aluminium anodized / Stainless Steel
Rotor capacity	15 dm ³
Sludge Volume	5 kg / hour
Type of cleaning	2 phase
Rotor Speed	3000 UPM
Separating Factor	1550 g (1 g = gravity acceleration)
Noise emission	< 78 dBa
Drive	Directdrive (Frequency controlled)
Drive Power	3 kW
Solids discharge	Automatically
Liquid return	Under pressure
Controlpanel	Including
Inlet	Feed Pump needed
Dimension	> 870 x 820 x 870 mm
Weight	> 180 kg
Options	Inlet Tank (dirty liquid) Clean liquid Tank Pumps Chiller / Heating System / Aircleaner Magnetic Prefilter



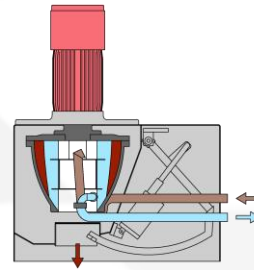
Turbo-Separator
a Turbo-International company

Turbo-Separator AG
Bleikenstrasse 48
9630 Wattwil
Switzerland
+41 71 987 70 20
+41 71 987 20 29
www.turbo-separator.ch
info@turbo-separator.ch



Centrifugeuse Turbo AZF-T15

Evacuation automatique de la boue. Adaptée à la séparation de matières solides présentes dans les différents liquides industriels.



Technique	
Débit de traitement	1 à 80 l/min
Fluide	Huile ou émulsion
pH	6.5 à 9.5 / 6.5 à 10.0 / 4.0 à 14.0
Résistance à la température	60 °C
Degré de pureté	Jusqu'à 1 µm
Matériau du boîtier	Acier / Acier inoxydable
Matériau du rotor	Aluminium / Aluminium anodisé / Acier inoxydable
Contenance du rotor	15 dm ³
Volume de boue	5 kg / h
Type de purification	2 phases
Vitesse de rotation du tambour	3'000 tr/min
Accélération	1'550 g
Emissions sonores de la centrifugeuse	< 78 dBa
Entraînement	Direct avec variateur de vitesse
Puissance du moteur	3 kW
Evacuation de boue	Automatique
Retour liquide purifié	Avec une certaine pression à partir du tuyau de remontée
Commande	Incluse
Hauteur d'entrée	Pompe d'alimentation nécessaire
Dimensions	> 870 x 820 x 870 mm
Poids	> 180 kg
Options	Réservoir de liquide sale Réservoir de liquide de refroidissement propre Pompes Refroidissement / Chauffage / Purificateur d'air Séparateur magnétique

**Turbo-Separator**
a Turbo-International company

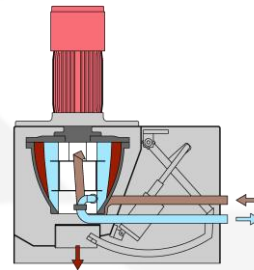
Turbo-Separator AG
Bleikenstrasse 48
9630 Wattwil
Switzerland
+41 71 987 70 20
+41 71 987 20 29
www.turbo-separator.ch
info@turbo-separator.ch



Centrifuga Turbo AZF-T15

Scarico automatico

Filtrazione automatica lubrorefrigeranti e altri liquidi senza mezzi filtranti ausiliari



Informazioni tecniche	
Portata	Da 1 a 80 l/min
Liquido	Olio e emulsione
PH	Da 6.5 a 9.5 / 6.5 a 10.0 / 4.0 a 14.0
Temperatura	60° C
Grado filtrazione	Inferiore a 1 µm
Materiale corpo	Acciaio / Acciaio inossidabile
Materiale rotore	Alluminio / Alluminio anodizzati / Acciaio inossidabile
Capacità rotore	15 dm ³
Quantità fanghi	5 kg / h
Tipo di filtrazione	2 fasi
Velocità rotore	3000 UPM
Fattore di separazione	1550g (1 g = accelerazione gravitazionale)
Livello rumorosità	< 78 dBa
Comando	Diretto (a controllo di frequenza)
Potenza	3 kW
Scarico fanghi	Automatico
Ritorno liquido	A pressione
Pannello di comando	Incluso
Ingresso	Necessità di pompa di alimentazione
Dimensioni	> 870 x 820 x 870 mm
Peso	> 180 kg
Opzioni	Vasca del liquido sporco Vasca del liquido pulito Pompe Frigorifero / Sistema di riscaldamento / Purificatore aria Pre - filtro magnetico



Turbo-Separator
a Turbo-International company

Turbo-Separator AG
Bleikenstrasse 48
9630 Wattwil
Switzerland
+41 71 987 70 20
+41 71 987 20 29
www.turbo-separator.ch
info@turbo-separator.ch