

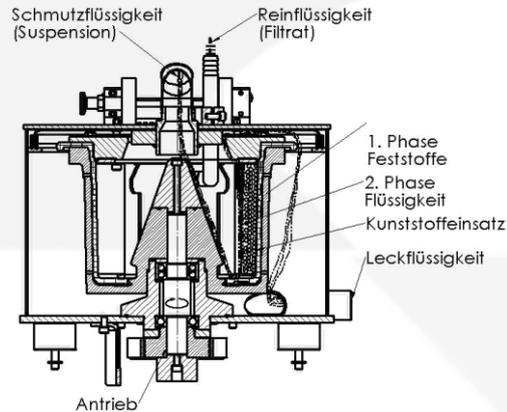


# Zentrifuge MR 56

zur Trennung von Feststoffen aus Flüssigkeiten

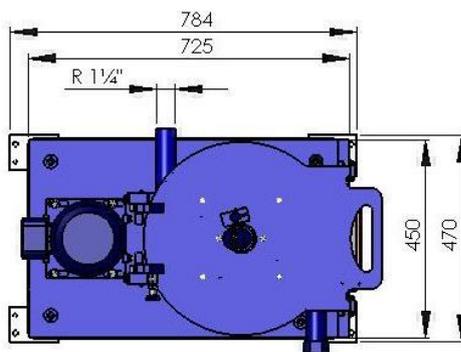


MR 56 in einer Anlage

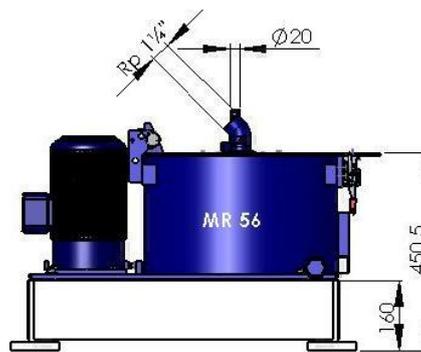


Funktionsprinzip einer MR 56

Technische Daten	
Kontinuierlicher Flüssigkeitsdurchsatz	max. 60 l/min. Wasser/Emulsion/Kühlöl
Trommelvolumen	4,5 dm <sup>3</sup>
Feststoffvolumen	3,0 dm <sup>3</sup>
Rotordrehzahl	4200U/min 50 Hz
Trennfaktor	2400 g (1 g = Erdbeschleunigung) 50 Hz / 2300 g 60 Hz
Antrieb	Über Poly-V-Riemen
Antriebsleistung	2,4 kW bei 50 Hz / 60 Hz
Feststoffentnahme	manuell
Flüssigkeitsrücklauf	unter Druck am Gehäusedeckel (Schälrohr)
Restflüssigkeitsablauf	beim Abschalten der Zentrifuge drucklos seitlich am Zentrifugegehäuse
Bemerkungen/Sonstiges	höchste Reinigungsqualität



Draufsicht



Seitenansicht



Turbo-HKS GmbH  
Robert-Gerwig-Strasse 25  
78244 Gottmadingen  
Germany  
+49 (0) 7731 / 8801-0  
+49 (0) 7731 / 8801-18  
www.turbo-hks.com  
info@turbo-hks.com