

Turbo Automatic Clean Plant AZF-T40/T60

纯净,稳定,连续不断

Turbo 自动卸料过滤系统 AZF-T40 和 AZF-T60 是为一个或多个加工机械的冷却液净化系统设计的, 出色的净化效果保证了严格加工过程所需冷却液的高纯度.完善的机械结构和严谨的程序控制系统相结合,实现了系统的全自动操和自动卸料,被排卸的废料接近干燥程度.

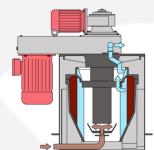
- 过滤精度可以实现 1-5 微米.
- 可以处理任何不同的过滤杂质,如硬质合金钢,高速 钢,铝合金和各种金属材料,以及玻璃,石英和陶瓷 材料等等
- 可以处理各种不同的冷却液,如各种不同成份和粘度的切削油,乳浊液,润滑油和水基冷却液等等.
- 系统运行高度稳定.离心分离不需要任何的过滤介质,没有更换件和易耗件.

AZF-T40 和AZF-T60 常被选用为大流量的集中供液系统.根据用户的不同需求,预处理功能,集液池,泵,冷却单元以及控制元件都有很大的选择范围,以组成一个最优化的系统.

上万套TURBO 过滤系统在全球各地被众多著名公司选用:

Reishauer, Schneeberger, Ewag, Rollomatic, Studer, Haas, Anca, Michael-Deckel, Walter, Schütte, Saacke, Mikron, Oertli, Sandvik, Fuchs, AKE, Ceratizit, Vargus Leuco, Emuge, Daimler-Benz, BMW, VW, Porsche, Audi, Ford, Toyota, ZF, Airbus, Boing, ABB, Rolex, Bosch, SIEMENS, Dürr, INA, LUK, Heraeus, Epcos, Carl Zeiss, Schott,

Bystronic, Friatec, CeramTec......





自动卸料离心分离过滤系统



AZF-T40/60 集中系统

主要技术参数	AZF-T40	AZF-T60
过滤精度:	1 - 5 µm	1 - 5 µm
最大流量:	200 l/min	250 l/min
转鼓容积:	40 dm³	60 dm³
容渣量:	20 kg/h	30 kg/h
转鼓转速:	2400 rpm	2400 rpm
分离因数:	1300 g	1630 g
电机功率:	7,5 kw	9 –1 1 kw

电压: 50Hz / 380V

控制系统: PLC控制,电机过热保护,运行监控和故障显示

选项: 收液箱, 净液箱, 供液泵 制冷单元, 油雾器, 磁性预处理, 集中卸料





上海市宝山区业绩路21号1栋 电话: 86 21 3616 0508 传真: 86 21 3616 0509 www.turbofiltration.com.cn info@turbofiltration.com.cn